

precote 15

Dichtmittel für Gewindeverbindungen

DVGW zertifiziert

KTW Rezeptur positiv geprüft

Beschreibung

precote 15 ist eine nichtreaktive, gesundheitlich unbedenkliche Vorbeschichtung zum sofortigen Abdichten von zylindrischen und konischen Gewindeteilen. Die Beschichtung ist trocken, grifffest, gut haftend, elastisch und eignet sich für jede Art von Montageprozessen, insbesondere Serienfertigungen.

Verwendung

precote 15 wird zum Abdichten von Gewinden, z.B. Schrauben, Stiften, Stopfen und Rohrverschraubungen, sowohl in zylindrisch/zylindrischer als auch zylindrisch/konischer Paarung eingesetzt. precote 15 kann auch als Unterkopfdichtbeschichtung an Schrauben mit Flanschkopf, Gewindestopfen mit Anlaufring oder als Dichtbeschichtung bei Nieten verwendet werden.

Eigenschaften

- Dichtet sofort nach der Montage.
- Kontrollierte Gewindereibzahl bei der Montage.
- Bei Unterkopfbeschichtungen muss die Reibzahl im Einzelfall getestet werden.
- Gleichbleibende Montageeigenschaften.
- Trockene, elastische und grifffeste Beschichtung.
- Gute thermische und chemische Beständigkeit.
- Kann auf metallische und nichtmetallische Oberflächen aufgetragen werden.
- Gesundheitlich unbedenklich.
- Kennzeichnungsfrei.

Freigaben

- DVGW zertifiziert: DVGW-Registriernummer NG-5142BU0287
- KTW: Rezeptur positiv geprüft für den Einsatz im Kalt- und Heißwasserbereich, sowie als kleinflächige Dichtung im Trinkwasserbereich

Erfüllt und übertrifft folgende Normen:

- PSA B-14-1235
- Ford WX 201
- Renault 39-02-010-K

Technische Daten

Typische Eigenschaften	
Chemische Basis	Acrylat
Produktfarbe	weiß
Gewindereibzahl μ_{Gewinde}	0,10 – 0,15
Kopfreibzahl μ_{Kopf}	nach Anwendungsfall zu testen
Shore A Härte bei RT	30 – 50
Einschraubdrehmoment M_{Ein}^*	3 – 5 Nm
Dichtwirkung	
Gewinde zylindrisch/zylindrisch	< 15 bar
Gewinde zylindrisch/konisch	getestet bis 250 bar
Maximale Einsatztemperaturen in Luft	-60°C bis +180°C
Gute chemische Beständigkeit: geprüft nach allen aktuellen Automobilnormen	

*Alle Werte bezogen auf Schrauben M10 ISO 4017-8.8 vergütungsschwarz, Muttern M10 ISO 4032-10 vergütungsschwarz.

Lagerbeständigkeit 4 Jahre bei max. 30°C und max. 65% relativer Luftfeuchtigkeit.

Lager- und Versandkonditionen siehe omniTECHNIK-Verpackungshinweis.

Oktober 2013

Hinweis: Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände u. ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität von precote Lieferungen. Da sich sowohl die precote Verarbeitung beim Beschichtungspartner als auch die Anwendung von precote beschichteten Teilen unserer Kenntnis und Einflussnahme entziehen, kann für die Qualität precote beschichteter Teile und damit

hergestellter Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen, sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.